

ZETA 60 | 100



MICATRONIC

Zeta schneidet gut ab: präzise, tragbar und benutzerfreundlich

Robuster und tragbarer Plasmaschneider

Der Migatronic Zeta-Plasmaschneider mit automatischer Steuerung für Schneide- und Fugenhobelprozesse ist für Werkstatt- und Montageeinsätze konzipiert. Die Invertertechnologie in Kombination mit der gut durchdachten Bedienführung gewährleistet ein präzises Plasmaschneiden aller elektrisch leitenden Metalle und Legierungen. Die Zeta-Maschinen können an bereits vorhandene Kompressoren angeschlossen werden und sind für den Betrieb mit Generatoren ausgelegt.



Leichte Bedienbarkeit und funktionelles Design

Die Schweißsteuerung ist einfach zu bedienen. Nach Einstellung der Stromstärke entsprechend der Materialdicke sind die Zeta 60 und 100 einsatzbereit. Die Zeta 100 wird darüber hinaus zum Fugenhobeln, einem Verfahren zur Schweißnahtprüfung, eingesetzt. Der Plasmalichtbogen wird automatisch durch den Pilotlichtbogen kontaktlos gezündet. Dadurch wird die Lebensdauer der Verschleißteile des Brenners verlängert.

Optimaler Schnitt zu geringen Kosten

Als Plasmagas wird bei den Zeta-Maschinen lediglich Druckluft eingesetzt. Die Maschinen können an bereits vorhandene Kompressoren

angeschlossen werden. Die Maschinen zeichnen sich durch energiesparende Standby-Funktionen für einen optimalen Schnitt zu geringen Kosten aus.

Die Materialstärke entscheidet über die Wahl der Maschine

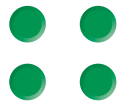
Die dreiphasigen Zeta 60 und Zeta 100 sind für Qualitätsschnitte von bis zu 12 mm bzw. 25 mm starken Blechen konzipiert. Wenn keine speziellen Anforderungen an die Qualität des Schnitts gestellt werden, kann darüber hinaus bis 50% stärkeres Material getrennt werden. Die detaillierten Schneideleistungen sind auf der nächsten Seite aufgeführt.

Hervorragend für das Schneiden von gestanzten Blechen geeignet

Bei der Zeta-Maschinen wird der Einsatz der Plasmatechnologie beim Schneiden von Lochblechen oder gestanzten Blechen leicht gemacht. Ein Knopfdruck genügt und die Maschine ist für das Schneiden von gestanzten Blechen bereit: Zeta-Maschinen bieten diese einzigartige Standardfunktion.



Dreiphasiges Plasmaschneiden mit einfacher Bedienführung und optimaler Schnittökonomie



Zeta 60



Zeta 100 mit Fahrwagen
(optionales Zubehör
Art. Nr. 78857044/78857045)

SCHNEIDLEISTUNG					
	0 mm	10 mm	20 mm	30 mm	40 mm
ZETA 60					
0,9 mm Schneiddüse	[Bar chart showing quality range from 0 to ~5 mm]				
1,0 mm Schneiddüse	[Bar chart showing quality range from 0 to ~6 mm]				
1,1 mm Schneiddüse	[Bar chart showing quality range from 0 to ~8 mm]				
1,2 mm Schneiddüse	[Bar chart showing quality range from 0 to ~12 mm]				
ZETA 100					
0,9 mm Schneiddüse	[Bar chart showing quality range from 0 to ~10 mm]				
1,0 mm Schneiddüse	[Bar chart showing quality range from 0 to ~12 mm]				
1,1 mm Schneiddüse	[Bar chart showing quality range from 0 to ~15 mm]				
1,2 mm Schneiddüse	[Bar chart showing quality range from 0 to ~18 mm]				
1,4 mm Schneiddüse	[Bar chart showing quality range from 0 to ~25 mm]				
1,5 mm Schneiddüse	[Bar chart showing quality range from 0 to ~30 mm]				
1,6 mm Schneiddüse	[Bar chart showing quality range from 0 to ~35 mm]				

■ Erwarteter Qualitätsschnitt

■ Trennschnitt mit reduzierter Qualität

ZETA 60 | 100



Zu dem umfangreichen Zubehör gehört die Kreisschneideinrichtung Zeta 60 (Art. Nr. 80600200) Zeta 100 (Art. Nr. 80600210)



Zeta Merkmale

- zwei Strombereiche – zwei Maschinenausführungen
- für alle Einsätze geeignet
- tragbar und robust
- Plasmafugen (Zeta 100)
- Schneiddüsen unterschiedlicher Größen für Qualitätsschnitte
- Kreisschneideeinrichtung und Führungswagen
- Fahrwagen (Zeta 100)

STROMQUELLE	ZETA 60	ZETA 100
Netzspannung	3 x 400 V	3 x 400 V
PFC-Sicherung	10 A	20 A
Strombereich	20-60 A	20-100 A
Einschaltdauer 40°C 100%	40 A	75 A
Einschaltdauer 40°C 60%	50 A	85 A
Einschaltdauer 40°C 40%	60 A	100 A
Schutzklasse	IP 23	IP 23
Leerlaufspannung	241 V	248 V
Druck, Luft	4-6 bar	4-6 bar
Verbrauch l/min.	100-160	100-160
Qualitätsschnitt, mm	< 12	< 25
Trennschnitt, max., mm	< 18	< 35
Maße, H x B x L, mm	360 x 220 x 570	405 x 345 x 675
Gewicht, kg	27	36

Technische Änderungen vorbehalten

Deutschland
Migatronik Schweißmaschinen GmbH
Sandusweg 12, D-35435 Wetztenberg
Telefon: (+49) 0641/98284-0
Telefax: (+49) 0641/98284-50
Homepage: www.migatronik.de
E-mail: info@migatronik.de

Hauptsitz:
Svejsmaskinefabrikken Migatronik A/S
Aggersundvej 33, Postboks 206
DK-9690 Fjerritslev, Danmark
Tel: (+45) 96 500 600
Telefax: (+45) 96 500 601
Homepage: www.migatronik.com

MIGATRONIC