



# DIGITALE SCHWEISS- GERÄTE-GENERATION FÜR DIE MODERNE WERKSTATT



# DREI STROMQUELLEN – ZWEI BEDIENFELDER

## Jeder Generation ihre zeitgemäße Automig

Vor langer Zeit, im Jahr 1970, belieferte Migatronic die Karosseriebranche mit den ersten Schweißgeräten. Mittlerweile hat die Migatronic-Forschungsabteilung bereits die siebte Gerätegeneration entwickelt - und jede einzelne traf auf ihre Art zielgenau die zeitgemäßen Bedürfnisse der Kfz-Branche, des Handwerks und der Leichtindustrie. Und die neue Automig<sup>2</sup>-i-Serie ist noch stärker als alle ihre Vorgänger.

## Die komplette digitale Revolution - einschalten, drücken und schweißen

Die Automig<sup>2</sup>-i-Serie besteht aus kompakten, voll digitalen Schweißmaschinen mit synergischen, voreingestellten Schweißprogrammen und automatisierten Funktionen. Die Maschinen sind für die aktuellen Metalle und Legierungen im Kfz-Gewerbe konzipiert und treffen punktgenau die wachsenden Anforderungen der modernen Schweißzusatzwerkstoffe. Vom Verschweißen von Dünnblechen bis hin zu Konstruktionen im Fahrzeugbau; von einfachen MIG/MAG-Aufgaben zu komplexen Schweißoperationen. Sobald der Schweißer die Hauptparameter eingestellt hat, regelt die Automig<sup>2</sup>-i automatisch alle anderen Werte: einschalten, drücken und schweißen.

## Maschine mit eingebauten Vorteilen

Die Automig<sup>2</sup>-i-Serie ist mit einem Vierrollen-Drahtvorschubsystem ausgestattet, das eine präzise und zuverlässige Drahtförderung gewährleistet. Die digitale Motor- und Lüftungssteuerung garantiert eine optimale und stabile Kühlung unter allen Arbeitsbedingungen sowie eine sichere Zündung des Lichtbogens. Die Versionen Automig<sup>2</sup> 223i und 273i verfügen über eine Polaritätswechselfunktion zum Verschweißen von Innershield-Draht (ohne Gas).

## MIG-Löten

Mit der Automig<sup>2</sup>-i-Serie können Sie MIG/MAG-Schweißungen durchführen sowie auch das MIG-Löten von verzinkten Stahlblechen. Beim MIG-Löten bleiben durch die geringe Hitzezufuhr die Korrosionsschutz- und Festigkeitseigenschaften des Materials erhalten; die Notwendigkeit für Nacharbeiten aufgrund von Materialverzug der Bleche und Profile wird auf ein Minimum reduziert. Das Ergebnis: eine effiziente, kostensparende und materialschonende Fügetechnik.

## AUTOPULS™ zum Schweißen und MIG-Löten

Moderne Karosserien aus hochfestem Stahl verlangen eine behutsame Lichtbogensteuerung. Die Automig<sup>2</sup>-i-Serie mit AUTOPULS™-Bedienfeld ist die aktuelle und professionelle Antwort auf diese modernen Materialerfordernisse. Zum

## VORTEILE FÜR DEN SCHWEISSER:

- Für alle Materialien und individuelle Schweißaufgaben konzipiert
- Digitale, synergische Bedienfelder – einschalten, drücken und schweißen
- MIG-Löten von verzinktem Stahl
- AUTOPULS™ für modernes Pulsschweißen und Puls-Löten von hochfesten Stählen
- DUO-Version für einfaches Wechseln zwischen Schweiß- und MIG-Löt-Aufgaben
- Polaritätswechsel zum Schweißen mit Innershield-Draht (ohne Gas)
- Boost-Version für alle Netzspannungen
- Software-Update via SD-Karte unter [www.migatronic.dk/MY\\_MIGATRONIC](http://www.migatronic.dk/MY_MIGATRONIC)

Verschweißen hochfester Stähle ist die neue Automig das ideale Werkzeug. Die Pulsfunktion, die immer stärker von Automobilbau und Karosserietechnik nachgefragt wird, beugt der Spritzerbildung vor und sorgt dafür, dass das Metall seine Festigkeit und seinen Oberflächenschutz bewahrt.

Geräte-Programm	Automig <sup>2</sup> i	AUTOPULS™	Polaritätswechsel
Automig <sup>2</sup> 183i	●		
Automig <sup>2</sup> 223i	●	●	●
Automig <sup>2</sup> 223i Boost	●	●	●
Automig <sup>2</sup> 223i DUO	●	●	●
Automig <sup>2</sup> 223i DUO Boost	●	●	●
Automig <sup>2</sup> 273i	●	●	●
Automig <sup>2</sup> 273i Boost	●	●	●
Automig <sup>2</sup> 273i DUO	●	●	●
Automig <sup>2</sup> 273i DUO Boost	●	●	●



# 9 INDIVIDUELLE VERSIONEN FÜR KAROSSERIEBAU UND LEICHTINDUSTRIE

## VORTEILE DER GERÄTE-SERIE:

- Kompakter Aufbau/ geringes Gewicht - bedienerfreundlich, wendig und mobil
- Standby-Funktion (15-30 W Leerlauf): energiesparend, weniger CO<sub>2</sub>-Emissionen, positive Wirkung auf die Lebensdauer der Bauteile
- Farbcodierung für die Drahtvorschubrollen: macht den Austausch einfacher
- Vierrollen-Drahtvorschubsystem für einen zuverlässigen und präzisen Drahtvorschub
- Digitale Motorsteuerung: Zuverlässige Funktionsweise unter allen Arbeitsbedingungen
- Digitale Lüftungssteuerung: optimale Kühlung in allen Lagen und bei allen Anwendungen
- Schutzlackierte Leiterplatten: längere Lebensdauer



## DUO: schnell wechseln zwischen Schweißen und MIG-Löten

Alle Automig<sup>2</sup> 223i- und 273i-Versionen sind als DUO-Version mit einer Aufnahme für zwei Drahtrollen erhältlich. Eine zum MIG-Löten, die zweite für andere Schweißanwendungen. Mit der DUO-Version ist es einfach, zwischen Schweißanwendungen hin- und herzuschalten. Der Wechsel von Schlauchpaket, Draht, Drahtvorschubrollen und Gas entfällt. Sofort schweißbereit für zwei verschiedene Schweißaufgaben – ganz ohne Zeitverlust.

## Boost-Version für alle Netzspannungen

Alle Automig<sup>2</sup> 223i und 273i-Versionen können als Boost-Version, mit einem elektronischen Gleichspannungswandler (Autotransformator) zum Schweißen und MIG-Löten mit allen ein- und dreiphasigen Netzspannungen, ausgerüstet werden.

*Automig<sup>2</sup> 223i DUO  
auf einem  
Fahrwagen*

*Die kompakte, mobile  
Automig<sup>2</sup> 183i*



*Automig<sup>2</sup> 273i auf einem  
Fahrwagen*



# MIGATRONIC AUTOMIG<sup>2</sup>i DATEN & PROGRAMME

Automig <sup>2</sup>	183i	223i/223i DUO	273i/273i DUO
Netzspannung +/- 15%, V	3x400	3x400	3x400
Absicherung, A	10	10	10
Einschaltdauer 40°C 100%, A/V	115/19,8	145/21,3	175/22,8
Einschaltdauer 40°C 60%, A/V	125/20,3	170/22,5	205/24,3
Einschaltdauer 20°C 100%, A	160	180	230
Einschaltdauer 20°C 40%, A	180	220	245
Schweißstrombereich, A	15-180	15-220	15-270
Schutzklasse	IP 23S	IP 23	IP 23
Norm	EN/IEC 60974-1, EN/IEC60974-5, EN/IEC60974-10		
Maße (HxBxL), mm	660x380x790	550x250x640	550x250x640
Maße DUO (HxBxL), mm	-	960x570x870	960x570x870
Gewicht, kg	26,2	25 / 54	26 / 55

Änderungen vorbehalten.



AUTOMIG II  
Bedienfeld



AUTOPULS  
Bedienfeld

Beide Bedienfelder können via SD-Speicherkarte mit den neuesten Programmversionen auf den aktuellen Stand gebracht werden. Auf [migatronik.dk/IMY\\_MIGATRONIC](http://migatronik.dk/IMY_MIGATRONIC).

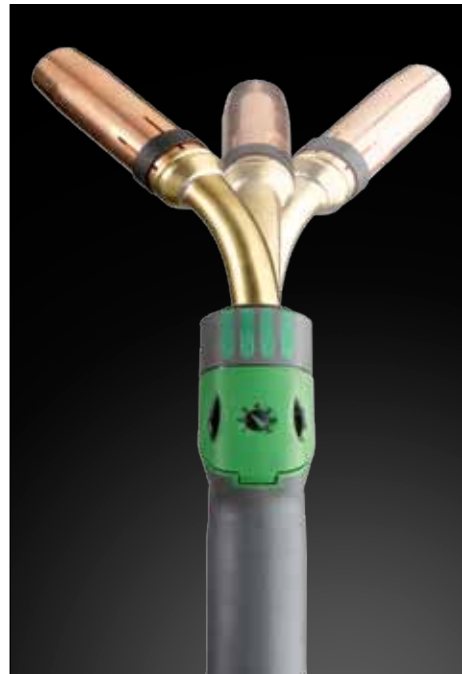


## Programme

Material	Draht Ø/mm	Schweißen	MIG-Löten	Puls
Fe SG 2	0,6 - 1,0	● ●		●
AL	0,8 - 1,2	● ●		●
CuAl8	0,8 - 1,0		● ●	●
CuSi3	0,8 - 1,0		● ●	●
CrNi	0,8 - 1,0	●		●

● AUTOMIG II Bedienfeld ● AUTOPULS Bedienfeld

Die Programmliste dient nur der Orientierung.



## MIG-A Twist® - die neue Brennergeneration

Der ergonomische MIG-A Twist-Brenner hat einen drehbaren Schwanenhals, um schwer zugängliche oder schmale Schweißarbeitsplätze besser erreichen zu können. Praktisch und zeitsparend: Als Zusatzausstattung ist eine Steuerungseinheit für die Schweißstromregelung vom Brennerhandgriff aus erhältlich.

MIGATRONIC Schweißmaschinen GmbH  
Sandusweg 12, D-35435 Wettenberg  
Telefon: (+49) 0641/98284-0  
Fax: (+49) 0641/98284-50  
[www.migatronik.de](http://www.migatronik.de)  
[info@migatronik.de](mailto:info@migatronik.de)

**MIGATRONIC**  
WELDING VALUE

Migatronik-Stützpunktpartner: