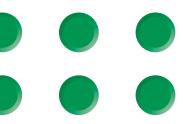


FLEX² 3000



Flex² 3000 – die intelligente und benutzerfreundliche MIG/MAG Maschine zum Dünnblechschweißen und MIG-Löten

Flex² 3000 - die neueste Generation der MIG/MAG-Schweißmaschinen

Die Automobilproduktion ist eine sehr innovative Industrie im Umgang mit Metallen und Fügemethoden. Wegbegleiter der Fahrzeughersteller zu sein, ist Garant dafür, technologisch immer einen Schritt voraus zu sein. Bereits seit der Firmengründung im Jahre 1970 ist Migatronik Ausrüster der Automobilbranche. Eine fachliche Spezialisierung, die mit der weiterentwickelten, benutzerfreundlichen Flex² 3000 konsequent fortgeführt wird.

Das Gerät Flex² 3000 ist das Ergebnis gigantischer Entwicklungsschritte, die Migatronik in den vergangenen 40 Jahren in enger Zusammenarbeit mit den Automobilproduzenten gemacht hat. Auch die Kooperationen mit Metall- und Gasherstellern auf der ganzen Welt sind Inspiration und Antriebsmotor für viele Neuentwicklungen im Hause Migatronik. Flex² 3000, mit oder ohne Wasserkühlung, optimiert sich selbst und ermöglicht es dem Schweißer, sich auf sein Handwerk zu konzentrieren: Einschalten, drücken, schweißen.

Digitale Intelligenz

Die digitale Intelligenz in der Flex² 3000 sorgt dafür, dass Sie schnell und einfach das richtige Programm für das jeweilige Fahrzeugfabrikat und die jeweilige Schweißaufgabe finden – seien es MIG-Lötaufgaben von hoch-



MIG-Schweißen oder MIG-Löten

festem Stahl oder das Schweißen von ferritischen Edelstählen. Die Programmpakete sind abgestimmt auf die großen Automobilhersteller, von Audi über General Motors bis zum neuesten Rennpferd des Ferrari-Rennstahls aus härtbarem Aluminium.

Verbesserter Schweißablauf und minimierte Nacharbeit

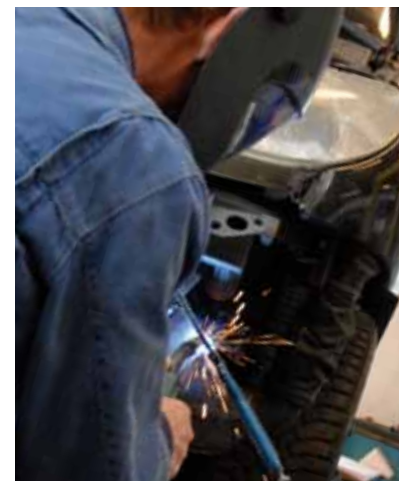
Das MIG-Löten von hochfesten Stählen ist eines von den Spezialfeldern der Migatronik-Entwicklungsabteilung. Das Verbinden von Dünnblechen und Speziallegierungen bedarf jahrzehntelanger Erfahrung und eines behutsamen Schweißverlaufs. Dieser Schweißprozess und viele andere sind im Speicher der neuen Flex² 3000 abgelegt. Das Ergebnis spricht für sich. Die Korrosions- und Festigkeitseigenschaften des Materials werden bewahrt, und dank einem Minimum an Schweißspritzern und geringster Hitzezufuhr ist so gut wie keine Nacharbeit notwendig. Durch die kontrollierte Schmelzung bleiben die Fahrzeugbleche nahezu verzugsfrei.

Fernregelbarer Schweißbrenner MIG-A Twist®

Das Gerät Flex² 3000 ist mit einem MIG-A Twist®-Schweißbrenner in einem preisgekrönten Design ausgestattet. Er ist in luftgekühlter und auch in wassergekühlter Version erhältlich. Der einzigartige drehbare Schwannenhals des MIG-A Twist-Brenners ermöglicht es Ihnen, auch schwer zugängliche Schweißarbeitsplätze gut zu erreichen. Es ist möglich, verschiedene Regelmodule auf dem Brenner anzubringen, um die wichtigsten Schweißparameter zu regulieren.



Flex² 3000 Steuereinheit

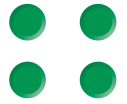


MIG-Löten bewahrt die Zugfestigkeit des Stahls und die Korrosionsschutzoberfläche aus Zink.



Ergonomische Brenner, mit denen Sie leicht auch schwer zugängliche Werkstücke erreichen.

Flex² 3000 – einfach auf dem neuesten Stand der Technik



Program Wizard™

Der Migatronik Program Wizard™ ermöglicht es dem Schweißer ganz schnell und treffsicher, das richtige Schweißprogramm zu finden, ohne die gesamte Bibliothek durchsuchen zu müssen. Dank der intelligenten Steuerung des Program Wizards, das Ihnen 3 bis 4 einfache Fragen zu Drahttyp und Gas stellt, können Sie einfach nur das richtige Programm anwählen! Perfekter Schweißablauf – garantiert.

Digitaler Speicher mit Migatronik MJCT™

Die neu entwickelte MJCT™ Miga Arbeitssteuerung ermöglicht Ihnen, bis zu 200 individuelle Schweißabläufe abzuspeichern und ganz schnell – zum Beispiel über die Favoriten-Einstellung - wieder abzurufen.

Weniger Stromverbrauch – größere Umweltfreundlichkeit

Flex² 3000 ist umweltfreundlicher dank der neuen Schweißtechnologie mit Niedrigenergie-Komponenten – ein wichtiger Faktor in Zeiten, in denen CO₂-Emissionen und Energieeinsparungen weit oben auf der Tagesordnung jedes Unternehmens stehen.

Erhebliche Gaseinsparungen

Intelligent Gas Control IGC® heißt eine optionale Ausstattungsvariante der Flex² 3000-Geräte: eine dynamische Gaskontrolle, das den Gasschutz überwacht und optimiert. IGC® führt zu Gaseinsparungen von bis zu 50%. Die Pluspunkte: Sie gewinnen Zeit (und natürlich Geld!), weil Sie weniger oft die Gasflasche austauschen müssen und schonen dabei noch die Umweltressourcen. Besonders interessant für die Automobilbranche, die typischerweise kurze Schweißnähte



MJCT™ ermöglicht, bis zu 200 individuelle Schweißabläufe abzuspeichern.

und Punktschweißaufgaben zu absolvieren hat. Hier ist das Einsparpotenzial noch höher.

Berechnen Sie Ihre Gaseinsparungen – das lohnt sich unterm Strich enorm: www.intelligentgascontrol.com.



IGC® ist eine optionale Ausstattungsvariante der Flex² 3000



FLEX² 3000

Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen vorzunehmen.

MASCHINENTYP	Flex ² 3000
Netzspannung +/- 15% (50-60Hz)	3 x 400 V (3 x 230-500 V *)
Absicherung	16 A
Effektiver Netzstrom	15,7 A
Netzstrom, max	18,1 A
Leerlaufleistung	40 W
Leistungsfaktor	0,90
Wirkungsgrad	0,85
Stromstärke	15-300 A
Einschaltdauer 20°C (MIG/MAG)	300 A/100%
Einschaltdauer 40°C (MIG/MAG)	270 A/100%
Einschaltdauer 40°C (MIG/MAG)	300 A/80%
Leerlaufspannung	69-76 V
Anwendungsklasse	CE, S
Schutzklasse	IP23
Norm	IEC60974 -1, -2, -5, -10
Maße, luftgekühlt (H x B x L, cm)	90,6 x 52,4 x 92,5
Maße, wassergekühlt (H x B x L, cm)	105 x 52,4 x 92,5
Gewicht luft-/wassergekühlt, kg	58/69

*) Ausgestattet mit Autotransformator

KÜHLEINHEIT	
Leistung (bei 1,5 l Durchflussmenge)	1,7 kW (1,5 l/min.)
Tankkapazität, Liter	3,5 Liter
Durchflussmenge 1,2 bar - 60°C	1,75 l/min.
Max. Druck	3 bar

Specials

- Übertragung der Maschinensoftware und Ausstattungsvarianten über SD Card – Download gratis
- Kopie gespeicherter Einstellungen von der Maschine via SD Card vom / zum PC
- Entwickelt für heutige und zukünftige Schweißanforderungen und Material-Gas-Kombinationen
- Optionale Ausstattung: IGC® Intelligent Gas Control
- Spezielle Programmpakete

Große Zubehörpalette

- Ergonomische, einstellbare Schweißbrenner – auch in schwer zugänglichen Schweißpositionen leicht zu handhaben,
- Push-Pull-Brenner für große Arbeitsradien
- Drahtvorschubrollen für alle Drahttypen
- Brenner mit Dialog- und Sequenzregelung
- Autotransformator 230-500V

Deutschland

Migatronik Schweißmaschinen GmbH
Sandusweg 12, D-35435 Wettenberg
Telefon: (+49) 0641/98284-0
Telefax: (+49) 0641/98284-50
www.migatronik.de
E-mail: info@migatronik.de

Hauptsitz:

Svejsmaskinefabrikken Migatronik A/S
Aggersundvej 33, Postboks 206
DK-9690 Fjerritslev, Danmark
Tel: (+45) 96 500 600, Telefax: (+45) 96 500 601
www.migatronik.com

MIGATRONIC