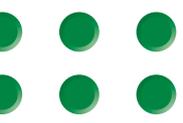


# MULTIMOTIVE 220 | 221



# SPEZIELLES DÜNNBLECH-SCHWEISSGERÄT. DUO-VERSION: MIT 2 BRENNERN

## Migatronic Multimotive MIG - einfach und klar

Speziell für Reparatur- und Konstruktionsschweißungen von galvanisierten und verzinkten hochfesten Stählen in der Automobilindustrie wurde das Schweißgerät Migatronic Multimotive MIG entwickelt. Außerdem ist die Multimotive die optimale Schweißmaschine zum Fügen von Aluminium. Jahrelange Erfahrung aus der Zusammenarbeit mit führenden Automobilherstellern floss in die Entwicklung der Migatronic Multimotive ein. Neue und immer komplexer werdende Legierungen und Oberflächenbehandlungen bedingen auch die Optimierung der Schweißprozesse. Die Migatronic Multimotive wurde speziell für das MIG-Löten mit optimalem Tropfenübergang von galvanisierten und verzinkten Blechen entwickelt. Auch zum Aluminium-Schweißen ist sie das optimale Gerät.

## Multimotive DUO

Einen hohen Gebrauchswert hat die Multimotive vor allem in Kfz-Werkstätten- und Konstruktionsbetrieben, die ihre Vielseitigkeit und ihre guten Schweißigenschaften voll ausnutzen können. Noch mehr Flexibilität und Schnelligkeit steckt in der DUO-Version der Multimotive: Sie hat zwei Brenneranschlüsse - einen zum MIG-Löten, den zweiten für die anderen anfallenden Schweißaufgaben. Die beiden Brenneranschlüsse bieten sich an, wenn Sie z.B. oft abwechselnd Stahl und Alu schweißen - oder zum MIG-



Löten CuSi3 und auch CuAl8 anwenden - oder Stahldraht in verschiedenen Durchmessern, z.B. 0,8 und 1,0 mm, verarbeiten - oder bei jeder anderen Kombination häufig wiederkehrender MIG/MAG-Jobs. Ein Schalter auf dem Bedienfeld der Maschine erlaubt ein schnelles Umschalten zwischen diesen beiden Prozessen, ohne dafür zeitaufwändig Brenner, Draht und Gas austauschen zu müssen.

Ein neues 4-Rollen-Drahtvorschubsystem ist das große Plus der Multimotive DUO-Version. Es wurde ursprünglich für große Migatronic-Industrieschweißanlagen entwickelt. Beide Multimotive-Versionen sind stufengeschaltet und verfügen über eine Punkt- und Intervallschweißfunktion. In fein abgestimmten Abstufungen (20 bzw. 11 Stufen) kann der Schweißstrom der Multimotive geregelt werden.

Alle eingebauten Funktionen stehen für die Migatronic-Philosophie

„Einschalten - drücken - schweißen“, und tragen zur technischen Zuverlässigkeit und ökonomischen Langlebigkeit der Maschine bei.

## Warum Multimotive?

Das Schlüsselwort ist „MIG-Löten bei Erhaltung der Materialeigenschaften und der Korrosionsbeständigkeit der geschweißten Werkstücke“.

Die Schmelztemperatur ist niedrig (unter 1000° C) bei diesem „sanften“ Schweißvorgang; die Struktur ähnelt jener beim Hartlöten. Die Migatronic Multimotive ist die ökonomische Antwort auf den Bedarf an einer MIG-Löt- und Schweißanlage ohne Pulsschweißfunktion. MIG-Löten wird von zahlreichen Automobilherstellern auf der ganzen Welt empfohlen.



MULTIMOTIVE	220/220 DUO	221/221 DUO
Netzspannung	3 x 400 V	1 x 230 V
Strombereich	20-200 A	20-200 A
Anzahl Spannungsstufen	20	11
Einschaltdauer 35%	150 A	134 A
Leerlaufspannung	14-30 V	17,2-46,8 V
Absicherung	10 A	16 A
Drahtdurchmesser	0,6-1,0 mm	0,6-1,0 mm
Drahtrollen	5-15 kg	5-15 kg
Drahtvorschubgeschwindigkeit	2-15 m/min	2-15 m/min
Punkt-Schweißzeit	0,15-2,5 Sek.	0,15-2,5 Sek.
Intervallschweißzeit	0,15-2,5 Sek.	0,15-2,5 Sek.
Drahrückbrandzeit	0,05-0,5 Sek.	0,05-0,5 Sek.
Maße	72x38x70 cm	72x38x70 cm
Gewicht	64 kg	64 kg

Technische Änderungen vorbehalten.

**Deutschland**  
Migatronic Schweißmaschinen GmbH  
Sandusweg 12, D-35435 Wettenberg  
Telefon: (+49) 0641/98284-0  
Telefax: (+49) 0641/98284-50  
Homepage: [www.migatronic.de](http://www.migatronic.de)  
E-mail: [info@migatronic.de](mailto:info@migatronic.de)

**Svejemaskinefabrikken Migatronic A/S**  
Aggersundvej 33, Postboks 206  
DK-9690 Fjerritslev, Danmark  
Tel: (+45) 96 500 600  
Telefax: (+45) 96 500 601  
Homepage: [www.migatronic.com](http://www.migatronic.com)

**MIGATRONIC**