

AUTOMIG-SERIE

STUFENGESCHALTETE AUTOMIG

DER ROBUSTE, STUFENGESCHALTETE
MIG/MAG-KLASSIKER FÜR KAROSSERIE,
HANDWERK UND INDUSTRIE

Die Automig-Serie zeichnet sich durch eine einfache Handhabung und einmalige Schweißeigenschaften aus. Die langlebigen Schweißmaschinen verfügen über ein robustes Gehäuse aus Aluminium-Zink-beschichteten Blechen – bestens geeignet für den harten Einsatz in der Werkstatt.



micatronik
WELDING VALUE



QUALITÄTS- SCHWEISSMASCHINEN FÜR PROFIS

Professionelles und erprobtes

Werkzeug

Die langlebige und zuverlässige dreiphasige Schweißmaschine Automig erscheint nun brandneu – mittlerweile in siebter, perfektionierter Generation. Der Klassiker der Schweißgeräte ist speziell für Qualitätsschweißungen in der Karosseriebranche, im Handwerk sowie der Industrie entwickelt worden.

Bedienerfreundliches Design

Die Automig-Serie zeichnet sich durch eine einfache Handhabung und einmalige Schweißeigenschaften aus. Die Technik der langlebigen Schweißmaschinen wird durch ein robustes Gehäuse aus Aluminium-Zink-beschichteten Blechen gut geschützt. Weitere Pluspunkte sind große, wendige Vorderräder und eine große Spurbreite hinten. Der gut durchdachte Aufbau des Gerätes gewährleistet ein schnelles und einfaches Wechseln der Drahtspulen und der Drahtvorschubrollen.

Alle Automig-Versionen sind mit einem



MIG/MAG-Schweißen von Dünnblechen

ergonomischen MIG-A-Twist-Brenner ausgestattet, der besonders in schwierigen Schweißpositionen wertvolle Dienste leistet.

Eingebaute Vorteile

- Dreiphasige Modelle mit Schweißstrom 180-250 A
- Zwei Bedienfelder zur Auswahl: mit/ ohne Punkt- / Intervallschweißen sowie mit / ohne Regelung am Brennerhandgriff

Optional – Zusatzausstattungen auf Wunsch:

- MIG-A Twist Brenner mit Dialog-Steuerung am Brennerhandgriff
- Automig 273 auch mit 4-Rollen-Drahtvorschubsystem erhältlich
- Spezielle Drahtvorschubrollen mit V-Rille oder U-Rille, von 0.6 bis 1.0 mm
- Antirutsch-Matte aus Gummi auf der Oberseite des Geräts für die sichere Werkzeugablage



Schweißparameter-Einstellung direkt am Dialog-Brenner

Änderungen vorbehalten.

STROMQUELLE	AUTOMIG 183	AUTOMIG 223	AUTOMIG 273
Schweißstrombereich, A	20-180	20-200	20-250
Spannungsstufen	7	10	10
Einschaltdauer 35%, A/V	110/19,5	155/21,8 (30%)	200/24,0
Leerlaufspannung, V	14-30	14-30	15-34
Netzspannung*), V	3x400	3x400	3x400
Absicherung, A	10	10	10
Drahtdurchmesser, mm	0,6-1,0	0,6-1,2	0,6-1,2
Drahtrolle, kg	5-15	5-15	5-15
Drahtf. geschwindigkeit, m/min.	2-12	2-14	2-15
Punktschweißzeit, Sek.**)	0,15-2,5	0,15-2,5	0,15-2,5
Intervallzeit, Sek.**)	0,15-2,5	0,15-2,5	0,15-2,5
Drahrückbrand, Sek.	0,05-0,5	0,05-0,5	0,05-0,5
Anwendungsklasse	S	S	S
Schutzklasse	IP 21	IP 21	IP 21
Norm	EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-5, EN/IEC60974-10		
Maße, mm	700x380x720	700x380x720	700x380x720
Gewicht, kg	57	64	66

*) Standardmäßig ausgerüstet für 3 x 400 V, aber auf Wunsch auch ausrüstbar mit einem speziellen Trafo, der es ermöglicht, zwischen 3 x 230 /400 V umzuschalten. **) bei Version mit Punktschweißen und Intervallschweißen

Migatronic Schweißmaschinen GmbH
Sandusweg 12, D-35435 Wettenberg
Telefon: (+49) 0641/98284-0
Fax: (+49) 0641/98284-50
www.migatronic.de
E-mail: info@migatronic.de

MIGATRONIC
WELDING VALUE