



SERIE MIGx

# STUFENGESCHALTET MIG/MAG

**INDUSTRIE-SCHWEISSMASCHINEN** – VON  
DÜNNBLECH BIS ZU HOCH BELASTBAREN  
STAHLKONSTRUKTIONEN

MIG-Schweißmaschinen mit hoher Einschaltdauer für intensive Qualitätsschweißungen von Stahl, Edelstahl und Aluminium. Die Serie Migatronic MIGx ist bestens ausgestattet für das Schweißen in der Industrie, auf Montage und im Wartungsbereich.

**MIGATRONIC**  
WELDING VALUE



# QUALITÄTS-SCHWEISSEN UNTER HOCHLAST

## Vier Grundmodelle – zahlreiche Kombinationen

Die Serie MIGx von Migatronik basiert auf ausgefeilter Technologie und besteht aus mehreren stufengeschalteten Highperformance-Schweißgeräten: MIG 305x, 385x, 445x und 545x - alle mit separater Drahtvorschubeinheit und zahlreichen Kombinationsmöglichkeiten:

- Luft- oder wassergekühlte Schweißbrenner
- Standard-Drahtvorschub MWF 8: Drahtvorschubgeschwindigkeit bis zu 18 m/min.
- MWF 11: Drahtvorschubgeschwindigkeit bis zu 24 m/min – für anspruchsvolle Schweißaufgaben
- In jedem Fall verfügt die Drahtfördereinheit über ein Vier-Rollen-Drahtvorschubsystem
- Vorbereitet für 5 und 15 kg Drahtrollen und an 250-400 kg Drahtfässer bzw. Spulen anschließbar
- Spezielle Lösungen für besondere Schweißaufgaben – Engineering mit Erfahrung

## Bedienkomfort

Die MIG-Schweißmaschinen sind extrem bedienerfreundlich. Die MWF 11-Drahtvorschubeinheit hat eine Anzeige, die sehr einfach ablesbar ist. Die Standard-Drahtvorschubeinheit MWF 8 hat kein Display. Alle Symbole, um die Parameter einstellen zu können, sind einfach und international zu verstehen.

## MIG-A-Twist® Brenner

Der ergonomische MIG-A Twist-Brenner hat einen drehbaren Schwanenhals, um auch schwer zugängliche Schweißarbeitsplätze erreichen zu können. Als optionales Zubehör ist eine Steuerungseinheit erhältlich, mit der man den Schweißstrom vom Brennerhandgriff aus regeln kann.

## Flexibler Drahtvorschub

Die Drahtvorschubeinheit wurde auf der Stromquelle positioniert und kann in alle Richtungen gedreht werden, um dem Schweißer die maximale Bewegungsfreiheit und Flexibilität beim Arbeiten zu bieten. Das Vier-Rollen-Drahtvorschubsystem gewährleistet eine stabile, präzise und gleichmäßige Drahtversorgung – auch von Fülldrähten – und der gut durchdachte Aufbau der Maschine macht es dem Schweißer leicht, Draht und Drahtvorschubrollen ganz schnell zwischen den verschiedenen Materialien und Schweißjobs zu wechseln.

## Wertvolle Funktionen

Die Serie MIGx ist mit einer automatischen Kurzschlussicherung sowie mit einer Standby-Funktion für Lüfter bzw. Wasserpumpe ausgestattet. Ein Riesenvorteil für die Effizienz des Maschineneinsatzes und für die Materialschonung – und ebenso für die Umwelt.

## Optionale Zusatzausrüstung

- MWF 11 Drahtvorschubeinheit
- Langes Zwischenschlauchpaket
- Dialog-Steuerung für den Handgriff des MIG-A Twist Brenners
- Entlastungsarm
- Integrierte Kühleinheit
- Push-Pull-Schweißbrenner



## Drahtvorschubeinheiten MWF 8 / MWF 11

Drahtrollen, mm/kg: 300/15

Drahtrollen: 4 (mit einzigartiger Farbcodierung)

Drahtdurchmesser: 0,6-1,6 mm

Drahtvorschubgeschwindigkeit: 1-18 m/min/ 1-24 m/min

Änderungen vorbehalten.

STROMQUELLE	MIG 305x	MIG 385x	MIG 445x	MIG 545x
Sicherung 230/400 W, A	25/10	25/16	35/20	50/35
Anzahl Spannungsstufen	20	24	24	36
Einschaltdauer 100%, A	170	240	265	350
Einschaltdauer 60%, A	215	300	315	430
Einschaltdauer 35%, A	285	335	405	505
Schweißstrombereich, A	40-300	40-385	40-445	40-545
Drosselstufen	1	2	2	4
Wirkungsgrad	0,85	0,80	0,85	0,89
Kühlbehälter, Liter	-	3,5	3,5	3,5
Leistung Kühlsystem, W	-	800	800	800
Schutzklasse	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21
Anwendungsklasse	S	S	S	S
Norm	IEC60974-1;-5;-10			
Maße (HxBxL), mm	1260x480x960	1260x480x960	1260x480x960	1260x480x960
Gewicht, kg	121	151	179	220

**Migatronik Schweißmaschinen GmbH**  
Sandusweg 12, D-35435 Wettenberg  
Telefon: (+49) 0641/98284-0  
Telefax: (+49) 0641/98284-50  
Homepage: www.migatronik.de  
E-mail: info@migatronik.de

**MIGATRONIC**  
WELDING VALUE